

危险废物管理计划

计划年份:2023

单位名称	中国石油化工股份有限公司洛阳分公司	注册地址	洛阳市吉利区大庆路1号
生产经营场所地址	洛阳市吉利区大庆路1号	行政区划	410306
行业类别	原油加工及石油制品制造	行业代码	C2511
生产经营场所中心经度	112.610373	生产经营场所中心纬度	34.916862
统一社会信用代码	91410300721836588G	管理类别	环境重点监管单位
法定代表人	杜平安	联系电话	18838801203
危险废物环境管理技术负责人	李步	联系电话	13838899331
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	洛环审【2017】028号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91410300721836588G001P

表2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施编码	设施名称	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料信息			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	原辅料种类	原辅料名称	原辅料用量	计量单位
1	烷基化	烷基化废酸再生	MF0009	烷基化装置	/	/	/	200000	吨	/	/	/	烷基化油	200000	吨	辅料	醚后碳四	277,000	吨
2	柴油加氢装置	加氢精制	MF0008	柴油加氢装置	/	/	/	2600000	吨	/	/	/	柴油	1906900	吨	辅料	直馏柴油	840,800	吨
3	渣油加氢	加氢精制	MF0045	渣油加氢装置	/	/	/	2600000	吨	/	/	/	柴油	116200	吨	辅料	常渣	221,800	吨
4	精对苯二甲酸装置	氧化、加氢处理	MF0005	精对苯二甲酸装置	/	/	/	325000	吨	/	/	/	PTA	164000	吨	辅料	PX	107,760	吨
5	芳烃抽提装置	萃取蒸馏	MF0049	45万吨年芳烃抽提装置	/	/	/	450000	吨	/	/	/	甲苯	201000	吨	辅料	C6C7馏分	502,000	吨
6	催化汽油吸附脱硫	吸附	MF0007	Szorb装置	/	/	/	1800000	吨	/	/	/	加氢汽油	1288700	吨	辅料	汽油组分	723,700	吨
7	锅炉区域	产汽	MF0006	锅炉区域	/	/	/	1848000	吨	蒸汽	1848000	吨	/	/	/	辅料	煤	5,000	吨

8	聚丙烯装置	聚合	MF0054	1#聚丙烯装置	/	/	/	80000	吨	/	/	/	聚丙烯	41292	吨	辅料	丙烯	41,038	吨
9	硫磺回收	酸性气回收	MF0032	硫磺回收装置	/	/	/	40000	吨	/	/	/	硫磺	84807	吨	辅料	酸性气	84,807	吨
10	炼油污水处理	废水处理	MF0042	炼油污水处理场	/	/	/	700	吨	无	0	吨	/	/	/	原料	絮凝剂	30.35	吨
11	聚酯装置	聚合	MF0036	聚酯装置	/	/	/	200000	吨	/	/	/	聚酯	89156	吨	辅料	乙二醇	30,480	吨
12	制氢装置	制氢	MF0044	制氢装置	/	/	/	4	吨	/	/	/	高纯氢	2	吨	辅料	制氢解析气	4.47	吨
13	120万催化重整	重整	MF0047	120万催化重整装置	/	/	/	1200000	吨	重整生成油	955900	吨	/	/	/	辅料	重整精制油	913,900	吨
14	气体分馏装置	蒸馏	MF0022	气体分馏装置	/	/	/	675700	吨	/	/	/	丙烯	198300	吨	辅料	液化气	673,800	吨
15	催化裂化	催化裂化	MF0014	1#催化裂化装置	/	/	/	1800000	吨	汽油组分	723700	吨	/	/	/	辅料	渣油加氢重油	1,165,500	吨
16	溶剂脱沥青	萃取	MF0003	溶剂脱沥青装置	/	/	/	800000	吨	/	/	/	沥青质	273100	吨	辅料	减渣	576,000	吨
17	/	/	TS001	危废暂存库	贮存容量	3778	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

18	/	/	TS003	含硫废水汽提装置	利用处置能力	900	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	TS005	危险废物临时贮存库	贮存容量	4000	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	TS004	延迟焦化装置	利用处置能力	5500	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方向及去向					
				行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0008	柴油加氢装置	设备润滑	废润滑油	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08	900-217-08	油	液态	T, I	348	吨	TS004	5500	/	/	/	/
2	MF0005	精对苯二甲酸装置	精对苯二甲酸装置	PTA氧化残渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强酸性废酸液及酸渣	HW34	900-349-34	钴、锰、对苯二甲酸	液态	C, T	1750	吨	/	/	/	/	TS001	3778
3	MF0042	炼油污水处理场	污水处理	废填料、废隔油斜板	石油炼制过程中含油废水隔油、气	HW08	251-003-08	油	固态	T	800	吨	/	/	/	/	TS001	3778

					浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）														
4	MF0014	1#催化裂化装置	催化裂化装置	催化裂化催化剂	石油炼制中采用纯镍剂进行催化裂化产生的废催化剂	HW50	251-017-50	Al ₂ O ₃ 51.35% SiO ₂ 41.66%	固态	T	3500	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
5	MF0036	聚酯装置	聚酯装置	导热油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	三联苯	液态	T, I	21	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
6	MF0032	硫黄回收装置	硫黄回收装置	硫黄回收催化剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	HW50	251-016-50	AlO Fe/Cr	固态	T	10	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
7	MF0007	Szorb装置	Szorb装置	s-zorb含镍催化剂、加氢保护剂	废弃的镍催化剂	HW46	900-037-46	WO ₃ 、 MoO ₃ 、 NiO	固态	T, I	40	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
8	MF0014	1#催化裂化装置	催化裂化催化	催化清焦焦炭	石油炼制中采用纯镍剂进行催化裂	HW50	251-017-50	重金属	固态	T	250	吨	/	/	/	/	TS001	3778	

			剂		化产生的废 催化劑														
9	MF0032	硫黄回收装置	硫黄回收	废碱渣	石油炼制过程产生的废碱液及碱渣	HW35	251-015-35	NaOH、硫化物	液态	C,T	340	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
10	MF0054	1#聚丙烯装置	聚丙烯装置	聚丙烯催化剂	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	HW50	261-155-50	ZnO、CuO、Al2O3	固态	T	30	吨	TS004	5500	/	/	/	/	
11	MF0006	锅炉区域	锅炉区域	烟气脱硝催化剂	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	HW50	772-007-50	钒钛	固态	T	65	吨	/	/	/	/	TS005	4000	
													/	/	/	/	TS001	3778	
12	MF0049	45万吨年芳烃抽提装置	芳烃抽提	废溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	环丁砜	液态	T,L,R	330	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
1	MF0009	烷基化	废酸	硫酸再生灰	危险废物焚	HW1	772-	重金	固	T	5	吨	/	/	/	/	TS0	3778	

3		装置	焚烧		烧、热解等 处置过程产 生的底渣、 飞灰和废水 处理污泥	8	003- 18	属	态									01	
1 4	MF0032	硫黄回 收装置	氨精 制	脱硫剂	石油产品加 氢精制过程 中产生的废 催化剂	HW5 0	251- 016- 50	硫化 物	固 态	T	90	吨	/	/	/	/		TS0 01	3778
1 5	MF0022	气体分 馏装置	吸附 脱硫	PX吸附剂、 气分除臭吸 附剂	烟气、VOCs 治理过程 (不包括餐 饮行业油烟 治理过程)产生的废 活性炭,化 学原料和化 学制品脱色 (不包括有 机合成食品 添加剂脱色)、除杂、 净化过程产 生的废活性 炭(不包括 900-405-06、 772-005-18 、261-053- 29、265- 002-29、 384-003-29、 387-001-29 类废物)	HW4 9	900- 039- 49	硫、 油、 有机 溶剂	固 态	T	60	吨	/	/	/	/		TS0 01	3778
1 6	MF0042	炼油污 水处理	污水 处理	废油泥	石油初炼过 程中储存设	HW0 8	251- 002-	油、 泥砂	半 固	T ,I	5000	吨	/	/	/	/		TS0 01	3778

		场			施、油-水- 固态物质分 离器、积水 槽、沟渠及 其他输送管 道、污水池 、雨水收集 管道产生的 含油污泥		08	、水	态									
1 7	MF0049	45万吨 年芳烃 抽提装 置	各单 位	含汞废物	生产、销售 及使用过程 中产生的废 含汞荧光灯 管及其他废 含汞电光源	HW2 9	900- 023- 29	汞	固 态	T	0.8	吨	/	/	/	/	TS0 01	3778
1 8	MF0042	炼油污 水处理 场	污水 处理	浮渣	石油炼制过 程中溶气浮 选工艺产生 的浮渣	HW0 8	251- 004- 08	油3- 5%、 水95- 97%	半 固 态	T, L	5000	吨	TS0 04	5500	/	/	/	/
1 9	MF0047	120万 催化重 整装置	重整 装置	脱氯催化剂	石油产品加 氢精制过程 中产生的废 催化剂	HW5 0	251- 016- 50	氧化 钙、 Al ₂ O 3	固 态	T	310	吨	/	/	/	/	TS0 01	3778
2 0	MF0042	炼油污 水处理 场	污水 处理	活性炭	烟气、VOCs 治理过程 (不包括餐 饮行业油烟 治理过程)产生的废 活性炭,化 学原料和化 学制品脱色 (不包括有 机合成食品	HW4 9	900- 039- 49	油、 有机 溶剂 等	固 态	T	90	吨	/	/	/	/	TS0 01	3778

					添加剂脱色)、除杂、净化过程产生的废活性炭(不包括900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29类废物)														
2 1	MF0054	1#聚丙烯装置	催化剂配置	废正己烷	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的有机溶剂,包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚,以及在使	HW06	900-402-06	重金属	液态	T, I, R	10	吨	/	/	/	/	TS001	3778	

					用前混合的 含有一种或 多种上述溶 剂的混合/调 和溶剂														
2 2	MF0049	45万吨 年芳烃 抽提装 置	芳烃 装置	钨炭催化剂	石油产品加 氢精制过程 中产生的废 催化剂	HW5 0	251- 016- 50	钨、 炭	固 态	T	25	吨	/	/	/	/	TS0 01	3778	
2 3	MF0003	溶剂脱 沥青装 置	换热 设备 清洗	炼油设备清 洗污泥	石油炼制换 热器管束清 洗过程中产 生的含油污 泥	HW0 8	251- 006- 08	Fe2O 3、油 泥	半 固 态	T	200	吨	/	/	/	/	TS0 01	3778	
2 4	MF0008	柴油加 氢装置	加氢 精制	石油产品加 氢精制过程 中产生的废 催化剂	石油产品加 氢精制过程 中产生的废 催化剂	HW5 0	251- 016- 50	WO3, NiO, MoO 3	固 态	T	500	吨	/	/	/	/	TS0 01	3778	
2 5	MF0006	锅炉区 域	烟气 脱硝	废试剂	生产、研究 、开发、教 学、环境检 测（监测 ）活动中 ，化学和生 物实验室 （不包含感 染性医学实 验室及医疗 机构化验室 ）产生的含 氰、氟、重 金属无机废 液及无机废 液处理产生	HW4 9	900- 047- 49	实验 废液、含 矿物油或 金属等无 机或有机 溶剂等	固 态	T / C / I / R	55	吨	/	/	/	/	TS0 01	3778	

					的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等													
26	MF0049	45万吨年芳烃抽提装置	芳烃抽提	尾气干燥剂、白土、瓷球	石油炼制过程中产生的废过滤介质	HW08	251-012-08	Al ₂ O ₃ 、SiO ₂ 、MgO、油	固态	T	409	吨	/	/	/	/	TS001	3778
27	MF0045	渣油加氢装置	各加氢装置	加氢催化剂	石油产品加氢精制过程中产生的废	HW50	251-016-50	WO ₃ 14.3%、	固态	T	2900	吨	/	/	/	/	TS001	3778

					催化剂			MoO 3 2. 2%、 NiO 4.1 % Al ₂ O 3 79 %											
28	MF0036	聚酯装置	聚酯装置	废树脂	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	HW13	265-103-13	树脂	固态	T	10	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
29	MF0047	120万催化重整装置	重整装置	重整催化剂	石油产品催化重整过程中产生的废催化剂	HW50	251-019-50	重金属	固态	T	35	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
30	MF0042	炼油污水处理场	各单位	废包装桶、沾染废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、	HW49	900-041-49	有机物	固态	T/l/n	150	吨	/	/	/	/	TS001	3778	

					过滤吸附介质														
3 1	MF0005	精对苯二甲酸装置	精对苯二甲酸装置	PTA残渣	其他化工生产过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	HW11	900-013-11	烃	固态	T	20	吨	/	/	/	/	TS001	3778	
3 2	MF0045	渣油加氢装置	炼油二部	加氢脱硫剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	HW50	251-016-50	ZnS	固态	T	295	吨	/	/	/	/	TS001	3778	

表4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS001	贮存库	聚丙烯催化剂	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	HW50	261-155-50	ZnO、CuO、Al ₂ O ₃	固态	T	包	0	吨
2	TS005	贮存场	烟气脱硝催化剂	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	HW50	772-007-50	钒钛	固态	T	包	0	吨

表5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS004	产生	废润滑油	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	HW08	900-217-08	油	液态	T,I	R8	348	吨
			浮渣	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	HW08	251-004-08	油3-5%、水95-97%	半固态	T,I	R8	5500	吨
2	TS003	产生	废碱渣	石油炼制过程产生的废碱液及碱渣	HW35	251-015-35	NaOH、硫化物	液态	C,T	R5	0	吨

表6 危险废物减量化计划和措施

减少危险废物产生量的计划					
序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
	行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
1	脱硫剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	90	0	吨
2	PX吸附剂、气分除臭吸附剂	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	60	0	吨
3	废油泥	石油初炼过程中储存设施、油-水-固态物质分离器、积水槽、沟渠及其他输送管道、污水池、雨水收集管道产生的含油污泥	5000	0	吨
4	含汞废物	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源	0.8	0	吨
5	浮渣	石油炼制过程中溶气浮选工艺产生的浮渣	5000	0	吨
6	脱氯催化剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	310	0	吨
7	活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包	90	0	吨

		括餐饮行业油烟治理过程)产生的废活性炭,化学原料和化学制品脱色(不包括有机合成食品添加剂脱色)、除杂、净化过程产生的废活性炭(不包括900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29类废物)			
8	废正己烷	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的有机溶剂,包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚,以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	10	0	吨
9	钯炭催化剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	25	0	吨
10	炼油设备清洗污泥	石油炼制换热器管束清洗过程中产生的含油污泥	200	0	吨
11	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	500	0	吨
12	废试剂	生产、研究、开发、教学、环境检测(监测)活动中,化学和生物实验室(不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室)产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液,含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液,废酸、	55	0	吨

		废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等			
13	尾气干燥剂、白土、瓷球	石油炼制过程中产生的废过滤介质	409	0	吨
14	加氢催化剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	2900	0	吨
15	废树脂	树脂（不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液）、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	10	0	吨
16	重整催化剂	石油产品催化重整过程中产生的废催化剂	35	0	吨
17	废包装桶、沾染废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	150	0	吨
18	PTA残渣	其他化工生产过程（不包括以生物质为主要原料的加工过程中）中精馏、蒸馏和热解工艺产生的高沸点釜底残余物	20	0	吨
19	加氢脱硫剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	295	0	吨

20	废润滑油	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	348	0	吨
21	PTA氧化残渣	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强酸性废酸液及酸渣	1750	0	吨
22	废填料、废隔油斜板	石油炼制过程中含油废水隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	800	0	吨
23	催化裂化催化剂	石油炼制中采用纯镍剂进行催化裂化产生的废催化剂	3500	0	吨
24	导热油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	21	0	吨
25	硫黄回收催化剂	石油产品加氢精制过程中产生的废催化剂	10	0	吨
26	s-zorb含镍催化剂、加氢保护剂	废弃的镍催化剂	40	0	吨
27	催化清焦焦炭	石油炼制中采用纯镍剂进行催化裂化产生的废催化剂	250	0	吨
28	废碱渣	石油炼制过程产生的废碱液及碱渣	340	0	吨
29	聚丙烯催化剂	聚丙烯合成过程中产生的废催化剂	30	0	吨
30	烟气脱硝催化剂	烟气脱硝过程中产生的废钒钛系催化剂	65	0	吨

31	废溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	330	0	吨
32	硫酸再生灰	危险废物焚烧、热解等处置过程产生的底渣、飞灰和废水处理污泥	5	0	吨
合計			22,648.8	0	吨
降低危险废物危害性的计划					
PTA氧化残渣通过回收利用，使之成为无毒无害或低毒低害、易于降解、便于回收利用的材料。					
减少危险废物产生量和降低危害性的措施					
不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料，采用先进的工艺技术和设备、改善管理、综合利用，采用能够达到国家规定的污染物排放标准和污染物排放总量控制指标的污染防治技术的措施。					